

Самозабуриваемые сваи ARCO с высокой производительностью

Защита от коррозии



Защита от коррозии, самозабуриваемые штанги

Тип штанги	Код	Горячее цинкование*, максимальная длина - 12 м
R32 Стандарт	RR03205SZ	RR0 Выполняется в соответствии со стандартом UNI-EN ISO 146 при минимальном цинковом покрытии 55 микрон. Процесс цинкования выполняется следующим образом: ПРОЦЕСС ЧИСТКИ: щелочное обезжиривание, травление в кислотном гидрохлоридном растворе HCL = 120-130 г/л, мойка, промывка в растворе ZnCL ₂ -NH ₄ CL, сушка, оцинковка; ТЕРМИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС: используется цинк, соответствующий UNI EN 1179/99,5% Zn.
R32 Термообработка	RR03205TZ	
R38x5 Термообработка	RR03805TZ	
R38x7 Термообработка	RR03807TZ	
R51 Термообработка	RR05107TZ	
R76x6 Термообработка	RR07606TZ	
R76x8 Термообработка	RR07608TZ	
R76x10 Термообработка	RR07610TZ	
R90 Термообработка	RR09008TZ	
R114 Термообработка	RR11408TZ	

* ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ (400°) ВЫЗЫВАЕТ ЧАСТИЧНУЮ ЗАКАЛКУ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ОТПУСКОМ ТЕРМООБРАБАТЫВАЕМОЙ СТАЛИ, СОПРОТИВЛЕНИЕ КОТОРОЙ МОЖЕТ СОКРАТИТЬСЯ ПРИМЕРНО НА 15%.

Тип штанги	Код	Горячее цинкование*, максимальная длина - 4 м
R32 Стандарт	RR03205SV	Выполняется в соответствии со стандартом UNI-EN ISO 2081, 4520, 4042 при минимальном цинковом покрытии 20 микрон. Процесс цинкования выполняется следующим образом: ПРОЦЕСС ЧИСТКИ: щелочное обезжиривание, травление в кислотном гидрохлоридном растворе, электролитическое обезжиривание, электролитическое цинкование, нейтрализация, белая пассивация, сушка
R32 Термообработка	RR03205TV	
R38x5 Термообработка	RR03805TV	
R38x7 Термообработка	RR03807TV	
R51 Термообработка	RR05107TV	
R76x6 Термообработка	RR07606TV	
R76x8 Термообработка	RR07608TV	
R76x10 Термообработка	RR07610TV	
R90 Термообработка	RR09008TV	
R114 Термообработка	RR11408TV	

* ЦИНКОВОЕ ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕ НЕ ВКЛЮЧАЕТ ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ ШТАНГ.

Тип штанги	Код	Эпоксидная смола, макс. длина 12 м
R32 Стандарт	RR03205SE	Выполняется в соответствии со стандартом UNI-EN ISO 2081, 4520, 4042 при минимальном цинковом покрытии 20 микрон. ПРОЦЕСС ЦИНКОВАНИЯ выполняется следующим образом: ПРОЦЕСС ЧИСТКИ: щелочное обезжиривание, травление в кислотном гидрохлоридном растворе, электролитическое обезжиривание, электролитическое цинкование, нейтрализация, белая пассивация, сушка
R32 Термообработка	RR03205TE	
R38x5 Термообработка	RR03805TE	
R38x7 Термообработка	RR03807TE	
R51 Термообработка	RR05107TE	
R76x6 Термообработка	RR07606TE	
R76x8 Термообработка	RR07608TE	
R76x10 Термообработка	RR07610TE	
R90 Термообработка	RR09008TE	
R114 Термообработка	RR11408TE	

* ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬ ПРИКРУЧИВАНИЕ ШТАНГ ОКОЛО 6 СМ НА КАЖДОМ КОНЦЕ ШТАНГИ НЕ ПОКРЫВАЮТСЯ СМОЛОЙ

Защита от коррозии, соединительная муфта

Тип муфты	Код	Эпоксидная смола, макс. длина 12 м
R32 стандарт / термообработка	MR032TG	Выполняется в соответствии со стандартом UNI-EN ISO 2081, 4520, 4042 при минимальном цинковом покрытии 20 микрон. Процесс цинкования выполняется следующим образом: ПРОЦЕСС ЧИСТКИ: щелочное обезжиривание, травление в растворе гидрохлоридной кислоты, электролитическое обезжиривание, электролитическое цинкование, нейтрализация, белая пассивация, сушка
R38x5/R38x7 термообработка	MR038TG	
R51 Термообработка	MR051TG	
R76x6 / R76x8 / R76x10 Термообработка	MR076TG	
R90 Термообработка	MR090TG	

Защита от коррозии, гайка

Тип гайки	Код	Эпоксидная смола, макс. длина 12 м
R32 круглая головка	GR032SG	Выполняется в соответствии со стандартом UNI-EN ISO 2081, 4520, 4042 при минимальном цинковом покрытии 20 микрон. Процесс цинкования выполняется следующим образом: ПРОЦЕСС ЧИСТКИ: щелочное обезжиривание, травление в растворе гидрохлоридной кислоты, электролитическое обезжиривание, электролитическое цинкование, нейтрализация, белая пассивация, сушка.
R32 шестигранник	GR032TG	
R38 круглая головка	GR038SG	
R38 шестигранник	GR038TG	
R90 Термообработка	MR090TG	

Защита от коррозии, пластины

Тип пластины	Код	Эпоксидная смола, макс. длина 12 м
PR / PRB 150x8 плоская / выпуклая	PR150x8Z	Выполняется в соответствии со стандартом UNI-EN ISO 2081, 4520, 4042 при минимальном цинковом покрытии 20 микрон. ПРОЦЕСС ЧИСТКИ: щелочное обезжиривание, травление в растворе гидрохлоридной кислоты, электролитическое обезжиривание, электролитическое цинкование, нейтрализация, белая пассивация, сушка.
PR / PRB 200x8 плоская / выпуклая	PR200x8Z	
PR / PRB 200x10 плоская / выпуклая	PR200x10Z	
PR / PRB 200x12 плоская / выпуклая	PR200x12Z	
PR 200x25 плоского типа	PR250x25Z	